

## For Immediate Release

### Skyjacks komplett neue Elektrobühnen-Serie – einfach elektrisch, einfach mehr

8 MAI, 2024; Guelph, Ontario – Die Skyjack-Sparte der Linamar-Gesellschaft (TSX:LNR) bringt mit batteriebetriebenen, geländegängigen Gelenkauslegern eine komplett neue Serie auf den Markt. Die neuen Skyjack-Modelle SJ45 AJE + und SJ60 AJE + mit Arbeitshöhen von 15,7 m und 20,1 m sind für den Einsatz im Innen- und Außenbereich geeignet und warten mit vielen der bekannten und beliebten Skyjack-Design-Features auf.

Der vollelektrische Achsantrieb sorgt für hervorragende Traktion, während leistungsstarke Elektro-Fahr- und Pumpenmotoren ein hohes Drehmoment und durchgängige Multifunktionalität liefern.

Die neuen Modelle liefern außergewöhnlich lange Betriebszeiten, die in der Regel für den ganzen Arbeitstag ausreichen. Zusätzlich ermöglicht es eine 30-minütige Reserve, mit dem Gerät im eingefahrenen Zustand eine Ladestation anzufahren.

“Bei der Entwicklung unserer neuen Elektrobühnen zielten wir ab auf eine saubere, leise und nachhaltige Mietlösung, die keine Emissionen verursacht, die Betriebskosten senkt und die Auslastung erhöht“, erklärt Skyjack-Präsident Charlie Patterson. “Die neue Produktreihe ist gewohnt einfach und zuverlässig – und erweitert den Mietgeräte-Markt um eine umweltfreundliche und nachhaltige Option.”

Die neuen SJ45 AJE + und SJ60 AJE + sind dazu konzipiert, höchste Ansprüche beim Navigieren im Gelände und hinsichtlich der Hubfunktion der Plattform zu erfüllen. Eine Pendel-Lenkachse sorgt in Verbindung mit dem Antriebssystem dafür, dass alle vier Reifen auch in unwegsamstem Gelände in Bodenkontakt bleiben. Die verbesserte Traktion bewirkt ein spürbar ruhigeres Fahrverhalten, und die durchgängige Multifunktionalität bietet überragendes Fahrgefühl bei bis zu 45 % Steigfähigkeit.

Hinzu kommen eine Tragfähigkeit von bis zu 454 kg, leiser Betrieb und null Emissionen. Damit sind die SJ45 AJE + und SJ60 AJE + flexibel im Innen- und Außenbereich einzusetzen, selbst bei Emissionsbegrenzungen.

“Skyjack achtet bei allen seinen Arbeitsbühnen auf einfache Wartung und Instandhaltung, auf maximale Betriebszeiten und minimale Kosten. Auch hier sind die Hauptkomponenten leicht zugänglich, und die standardmäßige farbcodierte, nummerierte Leitungsführung erleichtert zusätzlich die Bedienung“, ergänzt Mark Trowman, der zuständige Produktentwickler und Projektmanager für EAME Skyjack Europe. “Mit effizienten, wartungsfreien Batterien und dem Wegfall der Motorwartung helfen unsere neuen Elektrobühnen die Betriebskosten zu senken.”

Alle neuen Modelle verfügen über Skyjacks einzigartiges EASYDRIVE™, das eine einfache, intuitive Bedienung ermöglicht. Das Richtungserkennungssystem sorgt dafür, dass sich dank Gegengewicht die Bedienelemente unabhängig von der Position des Oberwagens immer zum Ausleger hin ausrichten. Das heißt, wenn der Joystick nach vorne zeigt, richten sich auch das Gegengewicht und das Gerät nach vorne aus. Damit ist EASYDRIVE™ ideal für die einfache Handhabung von Mietgeräten.

Mit der Einführung des ECO Labels unterstützt Skyjack seine Kunden mit einem Kennzeichen, das die Umweltverträglichkeit und langfristige Nachhaltigkeit unserer Produkte ausweist. Die ECO-Vorteile der neuen SJ45 AJE + und SJ60 AJE + umfassen:

- 42 % weniger Kohlenstoffverbrauch im Vergleich zum Vorgängermodell,
- null Emissionen,
- geringe Betriebslautstärke von <70 dB (außer Warnsignale),
- Wiederverwertbarkeit von 90 % (nach Gewicht),
- 60 % weniger Hydraulikanschlüsse; biologisch abbaubares Hydrauliköl als Option,
- Telematik und Ferndiagnose reduzieren Vor-Ort-Einsätze und damit den operativen CO2-Abdruck.

**For Immediate Release**

## Skyjacks komplett neue Elektrobühnen-Serie – einfach elektrisch, einfach mehr

Die SJ45 AJE + und SJ60 AJE + werden zunächst in den Regionen EAME und Australien mit CE- und AS-Kennzeichnung eingeführt.

### About Skyjack

Skyjack provides rental companies globally with quality engineered, simple and reliable access and telehandler equipment so that they maximize utilization and their return on investment. Skyjack began manufacturing scissor lifts in 1985 and through the 1990's grew to become a world leader in the aerial lift industry. Skyjack remains a dominant player which has adapted rapidly to the changing face of the industry. The product range now includes vertical mast lifts, DC electric scissors, rough terrain scissors, telescopic booms, articulating booms, telehandlers, and ELEVATE, Skyjack's OEM-delivered telematics solution. In 2002 Skyjack became part of the Linamar Corporation.

Linamar Corporation (TSX:LNR) is an advanced manufacturing company where the intersection of leading-edge technology and deep manufacturing expertise is creating solutions that power vehicles, motion, work and lives for the future. The Company is made up of two operating segments – the Industrial segment and the Mobility segment, both global leaders in manufacturing solutions and world-class developers of highly engineered products. The Industrial segment is comprised of Skyjack and the newly formed Linamar Agriculture operating group which consists of the MacDon, Salford and Bourgault brands. Skyjack manufactures scissors, boom and telehandler lifts for the aerial work platform industry. Within the Agriculture portfolio MacDon manufactures combine draper headers and self-propelled windrowers for harvesting, Salford supplies farm tillage and crop fertilizer application equipment while Bourgault is a leader in air seeding technology. The Mobility segment is focused on propulsion systems, structural and chassis systems, energy storage and power generation for both the global electrified and traditionally powered vehicle markets. Operationally, Mobility is organized into three regional groups North America, Europe, Asia Pacific and the new Linamar Structures product group. The Regional Mobility groups are vertically integrated operations combining expertise in light metal casting, forging, machining and assembly. The Linamar Structures Group offers competitive lightweight innovations for safety-critical components and systems for the global mobility market. Design, development, and testing services for the Mobility segment are provided both by McLaren Engineering and for electrified solutions, the eLIN Product Solutions Group. Linamar's medical solutions group, Linamar MedTech, focuses on manufacturing solutions for medical devices and precision medical components. Linamar has over 32,000 employees in 75 manufacturing locations, 17 R&D centres and 31 sales offices in 19 countries in North and South America, Europe and Asia, which generated sales of more than \$9.7 billion in 2023. For more information about Linamar Corporation and its industry-leading products and services, visit [www.linamar.com](http://www.linamar.com) or follow us on our social media channels.

- 30 -